

DHT-110を使用した照合・検品システム

問題と解決策



工程内チェックや出荷検品・BCRチェッカーなど
工場や倉庫ではおなじみの照合・検品システムについて
こんな事でお困りではないでしょうか？

従来のハンディターミナルでは、操作が難しく従業員への教育が大変だ。

システム導入は費用がかかりすぎる。

長時間の作業なので、従来の製品では重すぎる。

アプリケーション例

- 1 Tellアプリ (スタンドアロンタイプ)**
バーコードを読み取る事で、バーコードの種類及び
データ内容がLCDで確認できます。
- 2 同一バーコードの照合 (スタンドアロンタイプ)**
照合元バーコードを読み取り、照合先バーコードを
読みます。音・バイブ・LCDで照合結果をお知らせします。
- 3 異種バーコードの照合 (スタンドアロンタイプ)**
JAN13とCode39など異種のバーコードの照合です。
例えばCode39の一部とJAN13との照合など。
- 4 バーコードの照合 (上位システムとの連携タイプ)**
上記1、2、3、の結果に担当者や日時をデータとして
付加する事で実績管理データの収集ができます。

標準アプリ

標準アプリ

基本アプリ有り
カスタマイズ必要

別途開発必要

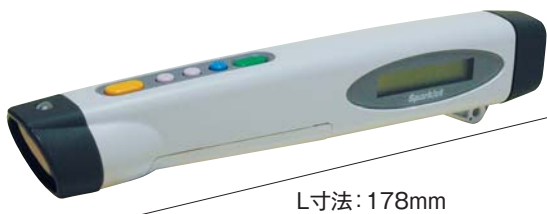
導入後、期待できる効果



- ペン型で持ち運びが楽になった。
- 軽量で長時間の作業も容易になった。
- 簡単操作で作業性も向上した。
- 既存アプリをカスタマイズするタイプもあり費用が抑えられた。
- 優れた環境性能で取扱いも楽だ。
- ハンディターミナルなので将来的にシステムの変更があっても対応できる。



DHT-110の特徴



W寸法: 21mm
(MAX29mm)

L寸法: 178mm

簡単

安心

正確



- ペン型でレーザスキャナ搭載
非接触でバーコードを読み取り
照合機能で誤続をシャットアウト
- 100gの最軽量ボディ
ストラップで首から掛けられハンズフリー
- Bluetooth® Ver1.2搭載
- 用途に合わせて電池選択
アルカリ乾電池か専用バッテリーいずれか1本
ランニングコストも安心
- 優れた耐環境性能
低温環境(-20℃)でも使用可能(結露なきこと)
コンクリート落下 2m(当社条件による)
- バックライト付液晶
暗い作業場での確認作業も容易です。
- 内部メモリでアプリケーションも作れます
- バイブレータ搭載
騒音下の確認作業もバイブレータ機能で容易です。