

デジタルメジャーのペアリング方法及び使用方法に関して

□事前準備

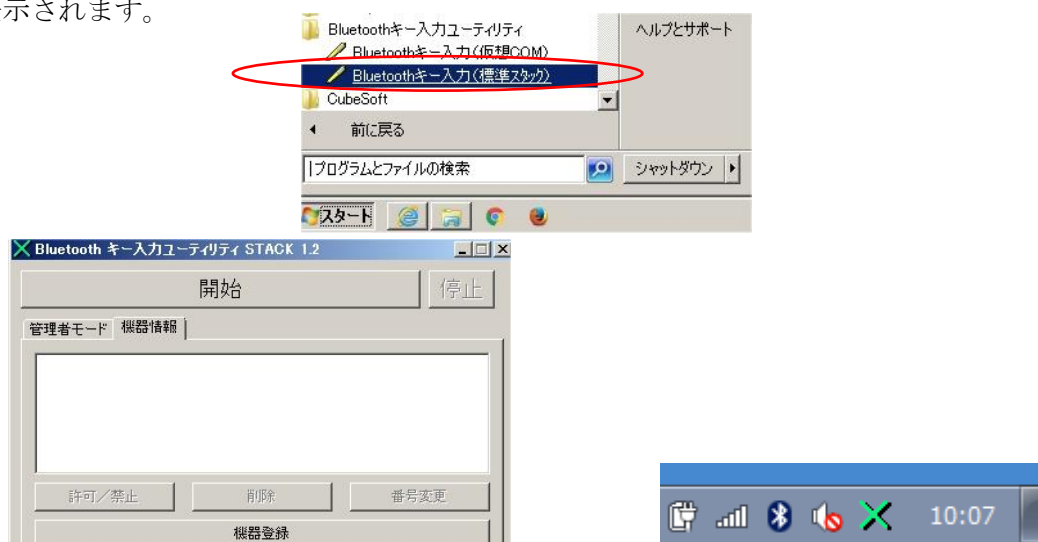
- デジタルメジャー用 Bluetooth キー入力ユーティリティソフトをダウンロードし、使用する PC にインストールします。(ソフトのダウンロード先は、購入頂いた商品の取扱説明書の 7 ページに記載しています)

Bluetooth 機能が端末側がない場合は外付けの Bluetooth USB ドングルを使用して下さい。

(この場合、Windows 標準ドライバーを使用します)

□ペアリング方法

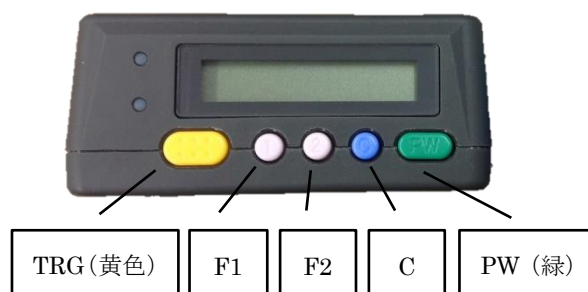
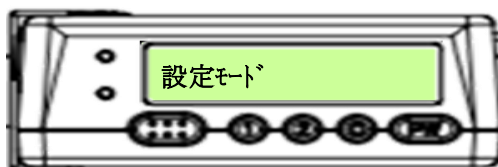
- スタートメニュー「すべてのプログラム」からキー入力ユーティリティソフトを選択し、(当説明書は「標準スタック版」で説明します)を起動します。起動すると PC 画面にキー入力ユーティリティ画面が表示されます。また、PC 画面下のタスクトレイに緑のアイコン「X」が表示されます。



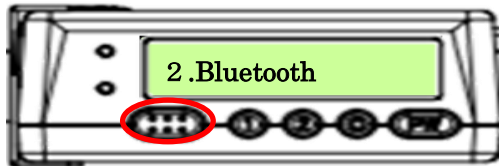
- デジタルメジャーの F2 のボタンを押しながら、PW ボタンを押します。表示部に「設定モード」と表示されるまで押し続けて設定モードにします。直ぐに「1.点検」と表示します。

手順

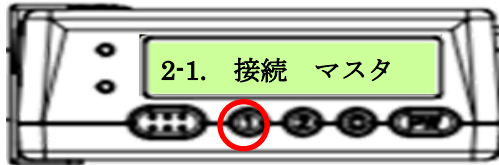
各部の名称



F1 を 1 回押します。「2. Bluetooth」と表示します。



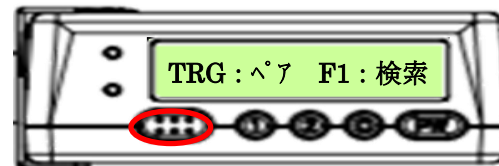
TRG ボタンを押します。「2. 1.接続 マスタ」と表示します。



F1 ボタンを押します。「2-2.ペアリング 未」と表示します。



TRG ボタンを押します。「TRG : ペア F1 : 検索」と表示します。



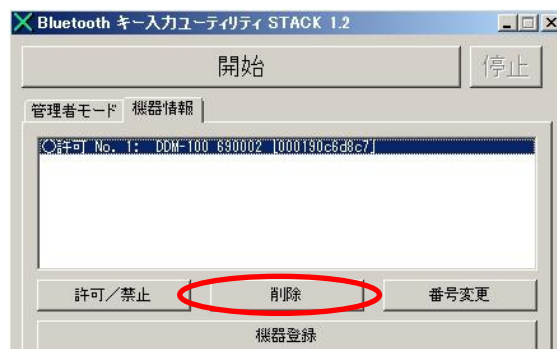
TRG ボタンを押しますと、“ペアリング待ち”と表示され、ペアリング状態（赤・緑 LED の交互点滅）になります。

次にキー入力ユーティリティ画面の機器登録ボタンを押します。



※エラーが出た場合はもう一度 TRG ボタンを押してやり直して下さい。

※それでも上手くペアリングできない場合は一度キー入力ユーティリティ画面内の“○許可 No.X DDM-100 XXXXXX ”の欄を選択し、下にある削除ボタンを押し、ペアリング記録を削除して下さい。その後もう一度 ペアリング方法 1.項からペアリングをやり直して下さい。

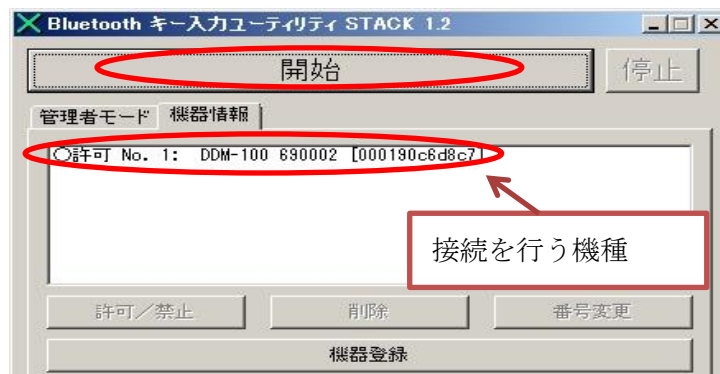


3. 上手くいくとキー入力ユーティリティ画面に“○許可 No.X DDM-100 XXXXXX ”と表示されます。これで PC 側のペアリングは完了です。
 ペアリングが完了すると、デジタルメジャーが“ピッ”と鳴ります。この状態になりましたら一度 PW ボタンを押し電源を切ってください。



□接続方法

1. PW ボタンを押しもう一度電源を入れて下さい。キー入力ユーティリティ画面の開始ボタンを押します。



接続出来れば、下のタスクトレイにある緑のアイコンが“ I ”と表示されます。又 DDM-100 の緑の点滅がゆっくりになります。

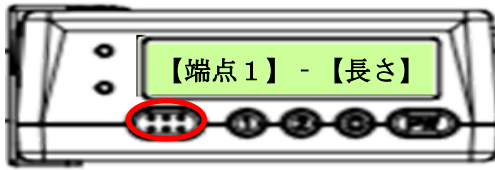


デジタルメジャー画面に“セツゾクチュウ XXXXXX”という表示が出た後“ピピッ”という音が鳴り、“【端点1】—【長さ】”という表示が出れば、接続は完了です。



□使い方

1. 測定は黄色の TRG ボタンを押すと測定結果を表示部に表示し、接続機器に測定結果を送信します。（端末側で起動しているソフトのカーソルのある位置に測定値が入力されます。）



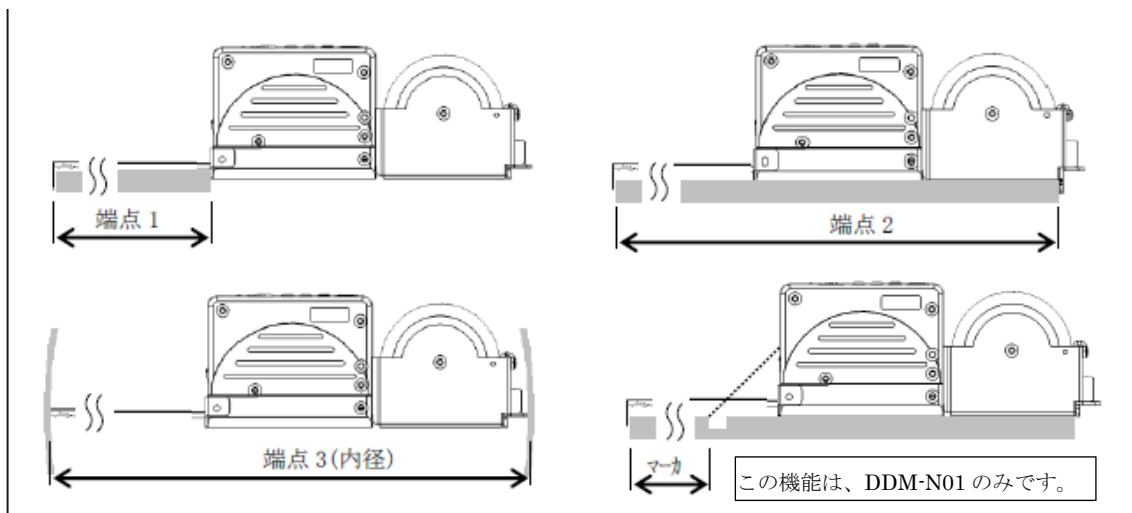
2. 電源を切る際は PW ボタンを押すと、接続が切断され電源が切れます。次に使用される際は PW ボタンを押しますと、自動的に相手先と接続し、直ぐに使用できます。



3. 設定によっては外径の測定だけでなく、内径の測定も可能です。（方法は下記に記載）

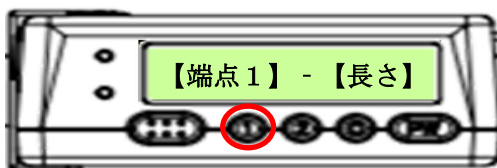
□端点の変更方法

本装置は「端点 1」、「端点 2」、「端点 3」、の 3ヶ所の測定点で測定が出来ます。ここでは、その端点の変更方法を説明致します。

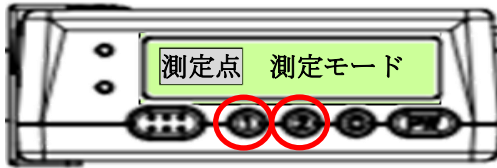


各測定点での測定

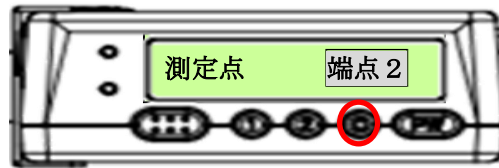
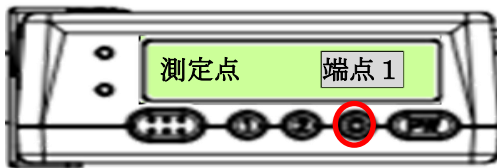
事前準備:PC とデジタルメジャーを接続状態又はデジタルメジャーをオフラインモードにします。



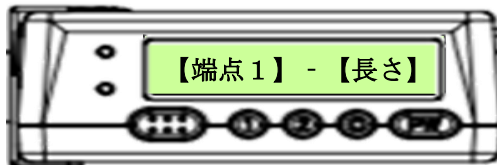
F1 のボタンを長押しします。



「測定点 測定モード」と表示させます。ここで F1 ボタン、F2 ボタンを押し測定点が反転表示になるよう切り替えた後 TRG ボタンを押し、表示が「測定点 端点 1」とした状態で F1 ボタン、F2 ボタンを押すと反転表示が「端点 1、端点 2、端点 3」と変わります。目的の測定点で TRG ボタンを押すと決定します。



C ボタンを押すと表示が「端点 X - 長さ」となり、測定待機状態になります。
この状態になりましたら測定を行って下さい。



※製品の使用方法に関してご不明な点があります際は、ディジ・テックまでご連絡下さい。

ディジ・テック Tel 077-510-1212 営業部